



MAGNI 511

Magni 511 est un revêtement duplex, sans chrome, pour dispositifs de fixation en acier, qui associe une couche de fond non organique riche en zinc et une couche superficielle organique.

Le revêtement Magni 511 intègre des modificateurs de frottements qui éliminent tout besoin d'application d'une préparation isolante ou d'utilisation de lubrifiants après l'application du revêtement, et garantit la répétabilité des caractéristiques de couple et de tension dans les montages.

Magni 511 est conçu pour être utilisé sur des dispositifs de fixation tels les écrous, les vis et autres matériels divers. Le revêtement peut être appliqué par trempage et centrifugation, trempage et égouttage, ou par pulvérisation. Plusieurs couleurs sont disponibles. Le fini des écrous assuré par Magni 511 en fait le revêtement actuellement préféré par de nombreux constructeurs automobiles.

Performances:

Essai au Brouillard Salin 480 Heures
ASTM B117

Résistance à la Corrosion Cyclique
 GM9540P 80 cycles
 SAEJ2334 30 cycles
 Volvo VCS 1027,149 à déterminer

Coefficient de Frottement 0,15
Coefficient de Frottement Testé selon la norme DIN 946 ±0,03

Épaisseur du Revêtement 15 à 20 microns

Spécifications:

	Ford	S441 (WSS-M21P37-A2)
	General Motors	GM7111M, GMW14100
	Chrysler	PS-7626
	Delphi	DX550041
	Hendrickson Truck Suspension	26408-H9
	TRW	TS 2-25-60, Classe B
	Int'l Truck	TMS-4518, Type II
	ASTM	F1137-00, Grade II
	Arvin Meritor	P92

